



مؤسسة التدريب المهني
مديرية الاختبارات والمناهج
ومصادر التعلم

اسم البرنامج : حداد / صفيح معدني عام

مستوى البرنامج : مهني

معلومات عامة		
القسم	:	١- الحرفيون والمهن المرتبطة بهم
اسم البرنامج	:	٢- حداد / صفيح معدني عام
المستوى المهني	:	٣- مهني
الرقم الرمزي للبرنامج	:	٤- 7213013
٥- شروط الالتحاق بالبرنامج :		
٥-١ العمر : ١٨ سنة		
٥-٢ : المؤهل العلمي : ثانوية عامة		
٥-٣ أخرى / حدد سلامة الأطراف		
٦- نمط تنفيذ البرنامج : مشترك		
٧- مدة البرنامج (3) فصل * (٢١٠٠) ساعة		
٨- فترة التدريب المتخصص (٢) فصل (١٤٠٠) ساعة		
٨-١ فترة التأسيس العام (٤) اسبوع (١٠٠) ساعه		
٨-٢ فترة التأسيس الخاص (٤) اسبوع (١٠٠) ساعه		
٨-٣ علوم المهنة (٣١٠) اسبوع		
٨-٤ التدريب العملي : مشغل (٨٨٥) ساعة ميدان		
٨-٥ المهارات الحياتية (٢٠٠) ساعة * *		
٩- فترة الخبرة (١) فصل (٧٠٠) ساعه		
(*) برامج محدد المهارات أقل من فصل وبالساعات		
(**) برامج محدد المهارات لا يوجد مهارات حياتية		

١٠ - وصف العمل / التصنيف العربي المعياري للمهن

١٠ أ - الوصف المختصر :

يعمل منفرداً أو تحت إشراف فني ميكانيكي/ أشغال صاج ويقوم بتركيب آلات اللحام ومعدات تشكيل الصفيح وتشغيلها، وتوفير مواد العمل بحسب الكميات والمواصفات، وتشكيل وتجميع مشغولات الصفيح المعدني، ولحام الصفيح السميك بلحام القوس الكهربائي اليدوي، وتنفيذ برامج الصيانة الوقائية للأجهزة والمعدات، وتعبئة نماذج العمل، وإدارة المرؤوسين وتنمية مهاراتهم، وتطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية.

١٠ ب - الوصف التفصيلي :

تركيب المعدات والتجهيزات بحسب المخطط التوزيعي وبحسب أدلة التركيب، وتشغيلها بحسب أدلة التشغيل. دراسة طلبات العمل، وتوفير المواد الحديدية وأدوات التخطيط والعلام والنماذج (الشبلونات) والكترودات اللحام اللازمة بحسب الكميات والمواصفات. اختيار الصفيح، وتحديد القياسات وشكل الإنتاج المطلوب، وإعداد نموذج التخطيط، وتخطيط الانفرادات على ألواح الصفيح مع مراعاة تقليل الفاقد، وتحديد مواصفات الإنتاج من الرسوم التنفيذية. تجهيز وتشغيل معدات تشكيل الصفيح، مثل: مقص الصفيح الآلي ومقص الصفيح اليدوي وثناية الصفيح الكهربائية واليدوية وملف الصفيح الآلي واليدوي، وتجهيز وتشغيل معدات لحام الأكسي أستيلين والمقاومة. تشكيل مشغولات الصفيح مثل مداخن المدافئ والأشكال الهندسية المنتظمة وغير المنتظمة بالتسخين بلهب الأكسي أستيلين أو المطارق اليدوية أو المكابس. تجميع المشغولات بلحام المقاومة والقوس الكهربائي اليدوي والتبكيل والبرشمة والبراغي، وتركيب المكملات. تنفيذ برامج الصيانة الوقائية للأجهزة والمعدات بحسب برامج الصيانة الوقائية أو التعليمات. تعبئة نماذج العمل. تقييم أداء المرؤوسين، وتحديد احتياجاتهم التدريبية، وتدريبهم، وتنمية مهاراتهم. تطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية.

١٠ ج - وصف البرنامج حسب احتياجات سوق العمل :

١١ - توصيف البرنامج :

١١ أ - الأهداف العامة للبرنامج : عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على أن يحقق متطلبات

التشغيل في عمل :

- حداد / صفيح معدني عام

١١ ب - الأهداف الخاصة للبرنامج التدريبي :

عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على أن :

- يقص الصاج بالمقصات اليدوية والرافعة
- يجهز وتشغيل ثناية الصاج
- يعد و يخطط الصاج للتشكيل
- يشكل الصاج بالطرق
- يرسم وتخطيط الأشكال الحقيقية لسطوح الالتقاء والتقاطع
- يجهز ويشغل مقص الصاج الآلي
- يجهز ويشغل وخدمة المقادح الآلية
- يجهز ويشغل ملف الصاج اليدوي
- يجهز يشغل ملف الصاج الكهربائي
- يشكل الصاج بالمطرقة و العدد اليدوية (لغاية سماكة ١.٥ مم
- يوصل ويربط قطع الصاج بواسطة البرشمة و البراغي
- يوصل و يربط الصاج بواسطة التبريد
- يرسم ويخطط الانفرادات على الصاج
- يشغل آلات اللحام بالقوس الكهربائي اليدوي
- يلحم معدن الحديد بالقوس الكهربائي لغاية سمك ١٠ ملم في الوضع الأرضي
- يلحم معدن الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع الأفقي
- يلحم الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع العمودي
- يلحم معدن الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع فوق الرأس
- يجهز و تشغيل معدات لحام الميغ
- يلحم الصاج الرقيق لغاية سمك ٣ ملم بلحام الميغ
- يلحم بواسطة آلة لحام النقطة المبردة بالماء
- يجهز وتشغيل معدات اللحام بالإكسي استلين
- يلحم الصاج بالإكسي استلين لغاية سمك ٥ مم في الوضع الأرضي
- يقص المعادن يدويا باستعمال لهبة الاكسي استيلين
- يشكل ألواح الصاج بواسطة المكابس الهيدروليكية
- يجهز و تشغيل المكبس اللامركزي
- يبرد المعادن بالمبارد اليدوية
- ينشر المعادن بالمنشار اليدوي
- يقص الصاج بواسطة المقص الاهتزازي
- يقص الصاج بواسطة مقص الزاوية الآلي
- يجهز وتشغيل مقص الصاج ألعامودي (مقص الشلة)
- يجهز وتشغيل المقص العام متعدد الأغراض
- يجلخ السطوح باستخدام صاروخ الجلخ

١١ ج- الأهداف الخاصة للبرنامج حسب احتياجات سوق العمل

محتوى البرنامج التدريبي

الرقم	الوحدة التدريبية/ العناصر التدريبية / مهمة	الرقم الرمزي	مدة تنفيذها داخل المركز / ساعة	
			علم مهنة	عملي مشغل
١.	التعرف على أنواع وخصائص ومواصفات المعادن	١١٣/٦/١	١٠	١٠
٢.	قياس الأطوال والزوايا باستعمال أدوات وأجهزة القياس الخطية والناقلة والثابتة	٣/٦/١١٣	١٠	١٥
٣.	قص الصاج بالمقصات اليدوية والرافعة	١٢/٦/١١٣	٥	٢٠
٤.	تجهيز وتشغيل ثناية الصاج	٤/١/٥١٣	١٠	١٥
٥.	تجهيز وتشغيل ثناية الصاج الهيدروليكية		١٠	٣٠
٦.	إعداد و تخطيط الصاج للتشكيل	٥١٣/١/١	١٠	٥٠
٧.	رسم وتخطيط الأشكال الحقيقية لسطوح الالتقاء والتقاطع	٢/٣/٥١٣	١٠	٦٠
٨.	تجهيز وتشغيل مقص الصاج الآلي	٢/١/٥١٣	١٠	٢٠
٩.	تجهيز وتشغيل وخدمة المقادح الآلية	٨/٦/١١٣	١٠	١٥
١٠.	تجهيز وتشغيل ملف الصاج اليدوي	٣/١/٥١٣	١٠	١٥
١١.	تجهيز وتشغيل ملف الصاج الكهربائي	٣/٣/٥١٣	١٠	١٥
١٢.	تشكيل الصاج بالمطرقة و العدد اليدوية(لغاية سماكة ١.٥ مم	٥١٣/١/٥	١٠	٥٠
١٣.	وصل و ربط قطع الصاج بواسطة البرشمة و البراغي	٥١٣/١/٧	١٠	٢٠
١٤.	وصل وربط الصاج بواسطة التبيكل	٥١٣/١/٨	١٠	٥٠
١٥.	رسم وتخطيط الانفرادات على الصاج	١/٣/٥١٣	٣٠	١٠٠
١٦.	تشغيل آلات اللحام بالقوس الكهربائي اليدوي	١/١/٢١٣	١٠	٣٠
١٧.	لحام معدن الحديد بالقوس الكهربائي لغاية سمك ١٠ ملم في الوضع الأرضي	٢١٣/١/٢	٢٠	٤٥
١٨.	تجهيز و تشغيل معدات لحام الميغ	١/٢/٢١٣	١٠	٢٥
١٩.	لحام الصاج الرقيق لغاية سمك ٣ ملم بلحام الميغ	٢/٢/٢١٣	١٠	٤٠
٢٠.	اللحام بواسطة آلة لحام النقطة المبردة بالماء	٥١٣/٢/٢	١٠	٢٥
٢١.	تجهيز وتشغيل معدات اللحام بالإكسي أستلين	٢١٣/٤/١	١٠	٢٠
٢٢.	لحام الصاج بالإكسي إستلين لغاية سمك ٥ مم في الوضع الأرضي	٢١٣/٤/٢	١٠	٣٠
٢٣.	قص المعادن يدويا باستعمال لهبة الاكسي اسيتلين	١٠/٤/٢١٣	١٠	٢٠
٢٤.	تشكيل ألواح الصاج بواسطة المكابس الهيدروليكية	٥١٣/٣/٥	١٠	٢٠
٢٥.	تجهيز و تشغيل المكبس اللامركزي	غير متوفر	١٠	٢٠
٢٦.	برادة المعادن بالمبارد اليدوية	٦/٦/١١٣	١٠	٢٠
٢٧.	نشر المعادن بالمنشار اليدوي	٥/٦/١١٣	١٠	٢٠
٢٨.	قص الصاج بواسطة المقص الاهتزازي	غير متوفر	٥	١٥
٢٩.	قص الصاج بواسطة مقص الزاوية الآلي	غير متوفر	٥	٢٥
٣٠.	تجهيز وتشغيل مقص الصاج العامودي (مقص الشلثة)	١١٧/١/١٢	٥	٢٥
٣١.	تجهيز وتشغيل المقص العام متعدد الأغراض	غير متوفر	٥	٢٠
			٣١٥	٨٨٥

مواصفات المدرب :		
المؤهل العملي	:	دبلوم كلية مجتمع
التخصص	:	انتاج والات
الخبرات	:	٥ سنوات

المهارات الحياتية ومهارات التشغيل الذاتي :

اسم الوحدة	زمن التنفيذ	الملاحظات
الاتصال والتواصل الفعال	٢٥ ساعة	الاسبوع الاول من العام التدريبي
استكشاف المسارات المهنية	٢٠ ساعة	الاسبوع الثاني من البرنامج
تسويق الذات	١٥ ساعة	اثناء تنفيذ البرنامج
حل المشاكل والنزاع	١٥ ساعة	اثناء تنفيذ البرنامج
انشاء وادارة المشاريع الصغيرة	٢٥ ساعة	الربع الاخير من البرنامج
المواطن الالكتروني	٤٠ ساعة	
اساسيات اللغة الانجليزية	٦٠ ساعة	

لجنة تصميم البرنامج التدريب

١) رئيس اللجنة الفنية لتصميم البرنامج :

الأسم : - م. معين طوال
التوقيع :

٢ - ر.ق البرامج والمناهج

الأسم : جمال ذيب
التوقيع :

٣) ر.ق التصنيف والتوصيف المهني

الأسم : مازن الطوباسي
التوقيع :

٤) منسق الجودة

الأسم : ابراهيم الطوالة
التوقيع :

٥) اعضاء لجنة تصميم البرنامج

فايز

تاريخ اعتماد البرنامج

تاريخ مراجعة البرنامج

تاريخ انجاز البرنامج