



مؤسسة التدريب المهني  
مركز المناهج ومصادر التعلم

اسم البرنامج : لحيم /انايب

مستوى البرنامج : ماهر

١٠ - وصف العمل / حسب التوصيف المهني

معلومات عامة	
١- القسم	: الحرفيون والمهن المرتبطة بهم
٢- اسم البرنامج	: لحيم انايب
٣- المستوى المهني	: (ماهر)
٤- الرقم الرمزي للبرنامج	: ٧٢١٢٠٧٤
٥- شروط الالتحاق بالبرنامج :	
٥-١ العمر : ١٦ سنة	
٥-٢ : المؤهل العلمي : الصف العاشر	
٥-٣ أخرى / حدد: سلامة الأطراف	
٥-٦ نمط تنفيذ البرنامج : مؤسسي	
٧- مدة البرنامج ( ٢ ) فصل * ( ١٤٠٠ ) ساعة	
٨-١ علوم المهنة ( 165 ) ساعة	منها تأسيس عام (١٠٠) ساعة
٨-٢ التدريب العملي ( 635 ) ساعة	
٨-٣ التدريب الميداني ( ٠٠٠ ) ساعة	
٨-٤ المهارات الحياتية ( ٢٠٠ ) ساعة * *	
٩- فترة الخبرة ( ٤٠٠ ) ساعة	
* برامج محدد المهارات أقل من فصل وبالساعات	
** برامج محدد المهارات لا يوجد مهارات استخدامية	

#### ١٠ أ - الوصف المختصر :

يعمل تحت إشراف لحيم أنابيب عام ويقوم بتجهيز وتشغيل معدات اللحام بالقوس الكهربائي اليدوي، ولحام أنابيب الفولاذ، وتعبئة نماذج العمل، وتطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية

#### ١٠ ب - الوصف التفصيلي :

تحديد نوع اللحام، وتحديد مواصفات خط اللحام المطلوب والكترود اللحام ووضع اللحام وزوايا الشطف وعدد خطوط اللحام. تفقد وتوصيل كوابل آلة اللحام بالقوس الكهربائي، واختيار إلكترونيات اللحام وأدوات الوقاية الشخصية، وتشغيل آلة اللحام، وضبط تيار اللحام. لحام أنابيب الفولاذ الكربوني في الوضعين الثابت والمتحرك بحسب المواصفات، وشطف وصلات الأنابيب الفولاذية بحسب الزوايا وتنظيفها وجلخها، والتحقق من استقامة واستوائية الأنابيب المراد لحامها، وتنقيط الأنابيب، وتركيب الأنابيب على آلة الربط الدوارة، وإجراء اللحام بالوضع المتحرك. تعبئة نماذج العمل. تطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية.

#### ١٠ ج - وصف البرنامج حسب احتياجات سوق العمل :

## ١١ - توصيف البرنامج :

١١ أ - الأهداف العامة للبرنامج : عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على

أن يحقق متطلبات التشغيل في عمل:

لحيم /أنابيب

## ١١ ب - الأهداف الخاصة للبرنامج التدريبي :

عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على أن

- يقس الأطوال والزوايا باستعمال أدوات وأجهزة القياس الخطية والناقلة والثابتة
- يعرف على أنواع وخصائص ومواصفات المعادن
- يخطط قطع العمل للتنفيذ
- ينشر المعادن بالمنشار اليدوي
- يبرد المعادن بالمبارد اليدوية
- يجهز ويشغل المنشار الترددي الآلي
- يجهز وتشغيل معدات اللحام بالأكسي أستلين
- يقص المعادن يدويا باستخدام لهب الأكسي أستلين
- قص المعادن بلمبهه الإكسي إستلين بمعدات القص الآلية
- يشغل آلات اللحام بالقوس الكهربائي
- يلحم معدن الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع الأرضي
- يلحم معدن الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع الأفقي
- يلحم الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع العمودي
- يلحم معدن الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع فوق الرأس
- يلحم الأنابيب بالقوس الكهربائي في الوضع الثابت
- يلحم الأنابيب بالقوس الكهربائي في الوضع المتحرك
- يجهز ويشغل صاروخ الجلخ
- يجهز معدات اللحام بقوس التنجستون المحجوب بالغاز (GTAW) (TIG)
- يلحم الأنابيب بقوس التنجستون المحجوب بالغاز (GTAW) (TIG)

محتوى البرنامج التدريبي

الرقم	الوحدة التدريبية/ العناصر التدريبية / مهمة	الرقم الرمزي	مدة تنفيذها داخل المركز / ساعة	
			علم مهنة	عملي مركز
١.	قياس الأطوال والزوايا باستعمال أدوات وأجهزة القياس الخطية والناقلة والثابتة	٣/٦/١١٣	5	10
٢.	التعرف على أنواع وخصائص ومواصفات المعادن	١١٣/٦/١	5	10
٣.	تخطيط قطع العمل للتنفيذ	٤/٦/١١٣	١٠	20
٤.	نشر المعادن بالمنشار اليدوي	٥/٦/١١٣	١٠	10
٥.	برادة المعادن بالمبارد اليدوية	١١٣/٦/٦	5	15
٦.	تجهيز وتشغيل المنشار الترددي الآلي	٢/٦/١١٣	5	20
٧.	تجهيز وتشغيل معدات اللحام بالأكسي أستلين	٢١٣/٤/١	5	10
٨.	قص المعادن يدويا باستخدام لهب الأكسي أستلين	١٠٤١٢١٣	5	15
٩.	قص المعادن بلهبة الإكسي إستلين بمعدات القص الآلية	٢١٣/٤/١١	١٠	15
١٠.	تشغيل آلات اللحام بالقوس الكهربائي	٢١٣/١/١	١٠	10
١١.	لحام معدن الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع الأرضي	٢١٣/١/٢	٢٠	١٠٠
١٢.	لحام معدن الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع الأفقي	٢١٣/١/٣	١٠	50
١٣.	لحام الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع العمودي	٢١٣/١/٤	١٠	60
١٤.	لحام معدن الحديد لغاية سمك ١٠ مم بالقوس الكهربائي في الوضع فوق الرأس	٢١٣/١/٥	١٠	60
١٥.	لحام الأنابيب بالقوس الكهربائي في الوضع الثابت	٢١٣/١/٨	١٠	90
١٦.	لحام الأنابيب بالقوس الكهربائي في الوضع المتحرك	٢١٣/١/٩	١٠	100
١٧.	تجهيز وتشغيل صاروخ الجليخ	غير متوفر	٥	١٠
١٨.	تجهيز معدات اللحام بقوس التنجستون المحجوب بالغاز (GTAW) (TIG) وتشغيلها	1-03-1-5-27	10	10
١٩.	لحام المعادن الحديدية بقوس التنجستون المحجوب بالغاز (GTAW) (TIG)	1-03-1-5-28	10	20
٢٠.	المجموع		١٦٥	٦٣٥

التجهيزات التدريبية المطلوبة : المنشار الترددي الآلي آلة اللحام بالقوس الكهربائي صاروخ الجلخ

مواصفات المدرب :

المؤهل العملي	:	دبلوم كلية مجتمع
التخصص	:	انتاج والالات
الخبرات	:	٣ سنوات

المهارات الحياتية ومهارات التشغيل الذاتي :

اسم الوحدة	زمن التنفيذ	الملاحظات
الاتصال والتواصل الفعال	٢٥ ساعة	الاسبوع الاول من العام التدريبي
استكشاف المسارات المهنية	٢٠ ساعة	الاسبوع الثاني من البرنامج
تسويق الذات	١٥ ساعة	اثناء تنفيذ البرنامج
حل المشاكل والنزاع	١٥ ساعة	اثناء تنفيذ البرنامج
انشاء وادارة المشاريع الصغيرة	٢٥ ساعة	الربع الاخير من البرنامج
المواطن الالكتروني	٤٠ ساعة	
اساسيات اللغة الانجليزية	٦٠ ساعة	

<b>المنسق : ر. اللجنة الفنية</b>		
الاسم	:	م. سائد صالح حرب
التوقيع	:	
<b>ر.ق. البرامج والمناهج :</b>		
الاسم	:	جمال ذيب
التوقيع	:	
<b>ر. ق. التوصيف والتصنيف المهني :</b>		
الاسم	:	مازن الطوباسي
التوقيع	:	
<b>منسق القطاعات المهنية :</b>		