

مؤسسة التدريب المهني
مديرية البرامج والاختبارات
ومصادر التعلم
قسم البرامج والمناهج

اسم البرنامج :مشكل مصوغات

مستوى البرنامج : ماهر

| معلومات عامة | |
|--|--|
| ١- القطاع المهني | : الصناعة والتعدين والإنشاءات |
| ٢- العائلة المهنية | : تشكيل المعادن و الصيانة الميكانيكية العامة |
| ٣- مجموعة المهن الرئيسية | : تشغيل و تشكيل المعادن |
| ٤- اسم البرنامج | : مشكل مصوغات |
| ٥- المستوى المهني | : ماهر |
| ٦- الرقم الرمزي للبرنامج | : ١-٠٣-١-٨-٠٥-٢ |
| ٧- شروط الالتحاق بالبرنامج : إنهاء الصف العاشر | |
| ٧-١ العمر : ١٦ سنة | |
| ٧-٢ : المؤهل العلمي : إنهاء الصف العاشر | |
| ٧-٣ أخرى / حدد لائق صحياً | |
| ٨- نمط تنفيذ البرنامج : مشترك | |
| ٩- مدة البرنامج : (١٤٠٠) ساعة | |
| ٩-١ فترة التأسيس العام : (--) ساعة | |
| ٩-٢ فترة التأسيس الخاص : (١٥٠) ساعة من خلال ساعات البرنامج | |
| ٩-٣ علوم المهنة : (١٥٠) ساعة | |
| ٩-٤ التدريب العملي : (٦٥٠) ساعة | |
| ٩-٥ مهارات حياتية (75) ساعة * * | |
| ١٠- فترة الخبرة : (٥٢٥) ساعة | |
| * برامج محدد المهارات أقل من فصل وبالساعات | |
| ** برامج محدد المهارات لا يوجد مهارات استخدامية | |

١٠- وصف العمل / حسب التوصيف المهني الاردني

١٠ أ - الوصف المختصر :

يعمل تحت إشراف صائغ عام ، ويقوم بحساب و عيار المصوغات ، وصهر المعادن الثمينة ، وتشكيل المصوغات ، واستخدام معدات اللحام، وتشطيب المصوغات ، وتركيب الأحجار الكريمة على المصوغات حسب المواصفات المطلوبة، و تنفيذ برامج الصيانة الوقائية، وتعبئة نماذج العمل ، وتطبيق إجراءات السلامة و الصحة المهنية .

١٠ ب - الوصف التفصيلي :

- ١- حساب وزن المعدن الثمين الموجود في السبائك .
- ٢- تحديد عيار المصوغات.
- ٣- تجهيز قوالب الكاوتشوك.
- ٤- تجهيز وتشغيل جهاز صهر وحقن الشمع.
- ٥- حقن الشمع في القالب.
- ٦- استخراج الموديل من القالب.
- ٧- تركيب الموديلات الشمعية على عمود الشجرة.
- ٨- سكب الجبس على الشجرة الشمعية داخل الأسطوانة (السلندر) .
- ٩- تجهيز وتشغيل فرن تقسية الجبس .
- ١٠- تقسية اسطوانات الجبس بوساطة الفرن.
- ١١- تجهيز وتشغيل الفتال الإلكتروني (آلة الطرد المركزي).
- ١٢- صهر المعدن الثمين بوساطة الفتال الإلكتروني.
- ١٣- سكب المعدن المنصهر آلياً في اسطوانة الجبس.
- ١٤- استخراج شجرة الموديلات الذهبية من اسطوانات (سلندر) الجبس.
- ١٥- إجراء عملية التشطيب للموديلات بعد فصلها عن شجرة الموديلات.
- ١٦- تجهيز وتشغيل أفران صهر المعادن الثمينة .
- ١٧- سكب المعدن المنصهر داخل الريزق .
- ١٨- استخراج السبائك من الريزق .
- ١٩- تجهيز و تشغيل آلة سحب (الدرفلة) .
- ٢٠- إجراء عملية السحب آلياً و يدوياً .
- ٢١- تجهيز وتشغيل معدات اللحام .
- ٢٢- إجراء عملية اللحام للمصوغات .
- ٢٣- تركيب الأحجار الكريمة على الموديلات .
- ٢٤- تنفيذ برامج الصيانة الوقائية
- ٢٥- تعبئة نماذج العمل
- ٢٦- تطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية .

١١ - توصيف البرنامج :

١١ أ - الأهداف العامة للبرنامج :

عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على أن يحقق متطلبات عمل مشكل مصوغات

ب - الأهداف الخاصة للبرنامج التدريبي :

عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على أن :

- ١- يحسب وزن المعدن الثمين الموجود في السبائك .
- ٢- يحدد عيار المصوغات.
- ٣- يجهز قوالب الكاوتشوك.
- ٤- يجهز ويشغل جهاز صهر وحقن الشمع.
- ٥- يحقن الشمع في القالب.
- ٦- يستخرج الموديل من القالب.
- ٧- يركب الموديلات الشمعية على عمود الشجرة.
- ٨- يسكب الجبس على الشجرة الشمعية داخل الأسطوانة (السلندر) .
- ٩- يجهز ويشغل فرن تقسية الجبس .
- ١٠- يقسي اسطوانات الجبس بوساطة الفرن.
- ١١- يجهز ويشغل الفتال الإلكتروني (آلة الطرد المركزي).
- ١٢- يصهر المعدن الثمين بوساطة الفتال الإلكتروني.
- ١٣- يسكب المعدن المنصهر ألياً في اسطوانة الجبس.
- ١٤- يستخرج شجرة الموديلات الذهبية من اسطوانات (سلندر) الجبس.
- ١٥- يقوم بإجراء عملية التشطيب للموديلات بعد فصلها عن شجرة الموديلات.
- ١٦- يجهز ويشغل أفران صهر المعادن الثمينة .
- ١٧- يسكب المعدن المنصهر داخل الريزق .
- ١٨- يستخرج السبائك من الريزق .
- ١٩- يجهز و تشغيل آلة سحب (الدرفلة) .
- ٢٠- يقوم بإجراء عملية السحب ألياً و يدوياً .
- ٢١- يجهز ويشغل معدات اللحام .
- ٢٢- يقوم بإجراء عملية اللحام للمصوغات .
- ٢٣- يركب الأحجار الكريمة على الموديلات .
- ٢٤- ينفذ برامج الصيانة الوقائية
- ٢٥- يعيئ نماذج العمل
- ٢٦- يطبق اجراءات السلامة والصحة المهنية .

محتوى البرنامج التدريبي / مشكل مصوغات

| الرقم | الوحدة التدريبية/ العناصر التدريبية / مهمة | الرقم الرمزي | مدة تنفيذها داخل المركز / ساعة | |
|----------------|--|--------------|--------------------------------|------|
| | | | علم مهنة | عملي |
| ١ | تجهيز شجرة المصوغات الشمعية في المطاط | 1-03-1-7-03 | ١٥ | ٧٠ |
| ٢ | تجهيز شجرة المصوغات المعدنية في الجبس | 1-03-1-7-04 | ١٥ | ٧٠ |
| ٣ | صهر المعادن الثمينة | 1-03-1-7-01 | ١٥ | ٧٠ |
| ٤ | تشكيل المسبوكات الذهبية و الفضية | 1-03-1-7-02 | ١٥ | ٤٠ |
| ٥ | تشكيل المصوغات | 1-03-1-7-07 | ١٥ | ٩٠ |
| ٦ | لحام المصوغات | 1-03-1-7-06 | ١٥ | ٧٠ |
| ٧ | تشطيب قطع الحلي | 1-03-1-7-05 | ١٥ | ٧٠ |
| ٨ | تركيب الاحجار الكريمة على المصوغات | 1-03-1-7-08 | ١٥ | ٧٥ |
| ٩ | نقش و زخرفة المصوغات | 1-03-1-7-09 | ١٥ | ٧٠ |
| ١٠ | تنفيذ برامج الصيانة الوقائية | غير متوفر | ١٠ | ١٥ |
| ١١ | تعبئة نماذج العمل | غير متوفر | ٥ | ١٠ |
| المجموع | | | ١٥٠ | ٦٥٠ |

التجهيزات التدريبية المطلوبة :

محطة فحص المعادن الثمينة
محطة صهر الذهب
محطة تشكيل المصوغات
محطة لحام المصوغات
محطة تشطيب المصوغات
محطة تركيب الأحجار الكريمة
محطة زخرفة ونقش المصوغات

مواصفات المدرب :

المؤهل العملي : دبلوم صيانة ميكانيكية
التخصص
الخبرات

المهارات الحياتية ومهارات التشغيل الذاتي :

| الملاحظات | زمن التنفيذ | اسم الوحدة |
|---------------------------------|-------------|-------------------------------|
| الاسبوع الاول من العام التدريبي | ١٠ ساعة | الاتصال والتواصل الفعال |
| الاسبوع الثاني من البرنامج | ١٠ ساعة | استكشاف المسارات المهنية |
| اثناء تنفيذ البرنامج | ١٠ ساعة | تسويق الذات |
| اثناء تنفيذ البرنامج | ٥ ساعة | حل المشاكل والنزاع |
| الربع الاخير من البرنامج | ١٥ ساعة | انشاء وادارة المشاريع الصغيرة |
| | ٠٠ ساعة | اساسيات اللغة الانجليزية |
| | ٢٥ ساعة | المواطن الالكتروني E-citizen |