



مؤسسة التدريب المهني

مديرية المناهج والبرامج

والامتحانات

قسم البرامج والمناهج

اسم البرنامج : حداد صاج معدني عام

مستوى البرنامج : مهني

تاريخ التحديث : 2018 م

معلومات عامة		
1- القسم	:	الصناعة والتمرين و الانشاءات / تشكيل المعادن والصيانة الميكانيكية العامة ((تشغيل وتشكيل المعادن))
2- اسم البرنامج	:	حداد صاج معدني عام
3- المستوى المهني	:	مهني
4- الرقم الرمزي للبرنامج	:	7213013
5- شروط الالتحاق بالبرنامج :		
5-1 العمر : 17 سنة		
5-2 : المؤهل العلمي : الحصول على شهادة ثاني ثانوي (مدرسي) ناجح		
5-3 أخرى / حدد: سلامة الأطراف		
6- نمط تنفيذ البرنامج : مشترك		
7- مدة البرنامج (3) فصل * (2100) ساعة		
8- فترة التدريب المتخصص (1275) ساعة		
8-1 -علوم المهنة (315) ساعة		
8-2 -التدريب العملي (885) ساعة		
8-3 - المهارات الحياتية (75) ساعة		
9- فترة الخبرة (825) ساعة		

10- توصيف البرنامج

10أ - الوصف المختصر :

* يعمل منفرداً او تحت أشرف فني ميكانيكي / اشغال صاج ويقوم بتركيب الآت اللحام ومعدات تشكيل الصفيح وتشغيلها , وتوفير مواد العمل بحسب الكميات والمواصفات , وتشكيل وتجميع مشغولات الصفيح المعدني , ولحام الصفيح السميك بلحام القوس الكهربائي اليدوي , وتنفيذ برامج الصيانة الوقائية للأجهزة والمعدات , وتعبئة نماذج العمل , وإدارة المرؤوسين وتنمية مهاراتهم , وتطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية .

10ب - الوصف التفصيلي :-

* تركيب المعدات والتجهيزات بحسب المخطط التوزيعي وبحسب ادلة التركيب , وتشغيلها بحسب ادلة التشغيل , ودراسة طلبات العمل , وتوفير المواد من حيث الواح الصاج الحديدية وأدوات التخطيط والعلام والنماذج (الشبلونات) والكترودات اللحام اللازمة بحسب الكميات والمواصفات . اختيار الواح الصفيح وتحديد القياسات وشكل الانتاج المطلوب واعداد نموذج التخطيط وتخطيط الانفرادات على الواح الصفيح المعدني مع مراعاة تقليل الفاقد , وتحديد مواصفات الانتاج من الرسوم التنفيذية . تجهيز وتشغيل معدات تشكيل الصفيح, مثل : مقص الصفيح الالي ومقص الصفيح اليدوي وثناية الصفيح الكهربائية واليدوية وملف الصفيح الالي واليدوي , وتجهيز وتشغيل معدات لحام الأوكسي استيلين ولحام المقاومة الكهربائية . تشكيل مشغولات الصفيح مثل مداخن المدافئ والأشكال الهندسية المنتظمة وغير المنتظمة بالتسخين بلهب الاكسجين استيلين او المطارق اليدوية والمكابس . تجميع المشغولات بلحام المقاومة والقوس الكهربائي اليدوي والتبكيل والبرشمة والبراغي , وتركيب المكملات. وتنفيذ برامج الصيانة الوقائية للأجهزة والمعدات بحسب برامج الصيانة الوقائية او التعليمات , وتعبئة نماذج العمل , تقييم اداء المرؤوسين تحديد احتياجاتهم التدريبية , وتنمية مهاراتهم. تطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية .

11 - أهداف البرنامج :-

11أ - الأهداف العامة للبرنامج :

عند انتهاء البرنامج التدريبي يجب ان يصبح المتدرب قادرا على ان يحقق متطلبات التشغيل في اعمال حداد صفيح معدني عام

11ب - الاهداف الخاصة للبرنامج :-

* يركب المعدات والتجهيزات

- حسب المخطط التوزيعي وحسب ادلة التركيب .
- يشغل المعدات والتجهيزات بحسب ادلة التشغيل .
- ويدرس طلبات العمل .
- يوفر المواد من حيث الواح الصاج الحديدية وأدوات التخطيط والعلام والنماذج (الشبلونات) والكترودات اللحام اللازمة بحسب الكميات ومواصفات .
- يختار الواح الصفيح ويحدد القياسات وشكل الانتاج المطلوب .
- يعد نموذج التخطيط وتخطيط الانفرادات على الواح الصفيح المعدني مع مراعاة تقليل الفاقد , وتحديد مواصفات الانتاج من الرسوم التنفيذية .
- يجهز ويشغل معدات تشكيل الصفيح مثل :
 - مقص الصفيح الالي.
 - مقص الصفيح اليدوي .
 - ثناية الصفيح الكهربائية واليدوية .
 - ملف الصفيح الالي واليدوي .
- يجهز ويشغل معدات لحام الأوكسي استيلين .
- يجهز ويشغل معدات لحام المقاومة الكهربائية .
- يشكل مشغولات الصفيح مثل مداخن المدافئ والأشكال الهندسية المنتظمة وغير المنتظمة بالتسخين بلهب الاكسجين استيلين او المطارق اليدوية والمكابس .
- يجمع المشغولات بلحام المقاومة والقوس الكهربائي اليدوي والتبكيل والبرشمة والبراغي , ويركب المكملات.
- ينفذ برامج الصيانة الوقائية للأجهزة والمعدات بحسب برامج الصيانة الوقائية او التعليمات , ويعبئ نماذج العمل , يقيم اداء المرؤوسين يحدد احتياجاتهم التدريبية , وينمي مهاراتهم.
- يطبق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية .

11ج - وصف البرنامج حسب احتياجات سوق العمل :-

يجهز العاملون في اعمال تشكيل الصاج المهارات والمهام التالية :-

- 1- يقرأ الرسومات التنفيذية للاعمال المطلوبة .
- 2- يجري عمليات التسنين الداخلي والخارجي اليدوي .
- 3- يجري عملية التجليح السطحي باستخدام صاروخ الجليخ الكهربائي اليدوي .
- 4- يعرف كيفية بناء البرنامج للمقصات والثنايات المحوسبة .
- 5- يقرأ برنامج المقصات والثنايات المحوسبة
- 6- يفحص برنامج المقصات والثنايات المحوسبة
- 7- يركب ويضبط سكاكين والقوالب ال (V) ويشغل للثنايات المحوسبة.
- 8- ينفذ البرنامج لعمليات ثني الواح الصاج على المقصات والثنايات المحوسبة.
- 9- ينفذ برامج الصيانة الوقائية للمقصات والثنايات المحوسبة .
- 10- يعبئ نماذج العمل المعتمدة.
- 11- يرسم بواسطة استخدام الحاسوب (Auto Cad 2D)
- 12- يجهز ويشغل معدات لحام الميغ ويلحم الصاج لغاية سمك 3 مم .
- 13- يجهز ويشغل ويقص الواح الصاج بالمقص الاهتزازي .
- 14- يجهز ويشغل ويقص الواح الصاج بمقص الزاوية الآلي .
- 15- يجهز ويشغل ويقص الواح الصاج بالمقص العام .