

مؤسسة التدريب المهني
مديرية المناهج والبرامج
والامتحانات
قسم البرامج والمناهج

اسم البرنامج : صانع حلي ذهبية

مستوى البرنامج : ماهر

صانع حلي ذهبية-المستوى الماهر

معلومات عامة	
1- القطاع المهني	: الصناعة والتعدين والإنشاءات
2- العائلة المهنية	: تشكيل المعادن و الصيانة الميكانيكية العامة
3- مجموعة المهن الرئيسية	: تشغيل و تشكيل المعادن
4- اسم البرنامج	: صانع حلي ذهبية
5- المستوى المهني	: ماهر
6- الرقم الرمزي للبرنامج	: 1-03-1-8-05-2
7- شروط الالتحاق بالبرنامج : إنهاء الصف العاشر	
7-1 العمر : 16 سنة	
7-2 : المؤهل العلمي : إنهاء الصف العاشر	
7-3 أخرى / حدد لائق صحياً	
8- نمط تنفيذ البرنامج : مشترك	
9- مدة البرنامج : (1400) ساعة	
10- فترة التدريب المتخصص : (875) ساعة	
10-1 فترة التأسيس العام : (--) ساعة	
10-2 فترة التأسيس الخاص : (150) ساعة من خلال ساعات البرنامج	
10-3 علوم المهنة : (150) ساعة	
10-4 التدريب العملي : (650) ساعة	
10-5 مهارات حياتية (75) ساعة	
11- فترة الخبرة : (525) ساعة	
* برامج محدد المهارات أقل من فصل وبالساعات	

10- وصف العمل / حسب التوصيف المهني الاردني

10 أ - الوصف المختصر :

يعمل تحت إشراف صائغ عام ، ويقوم بحساب و عيار المصوغات ، وصهر المعادن الثمينة ، وتشكيل المصوغات ، واستخدام معدات اللحام، وتشطيب المصوغات ، وتركيب الأحجار الكريمة على المصوغات حسب المواصفات المطلوبة، و تنفيذ برامج الصيانة الوقائية، وتعبئة نماذج العمل ، وتطبيق إجراءات السلامة و الصحة المهنية .

10 ب - الوصف التفصيلي :

- 1- حساب وزن المعدن الثمين الموجود في السبائك .
- 2- تحديد عيار المصوغات.
- 3- تجهيز قوالب الكاوتشوك.
- 4- تجهيز وتشغيل جهاز صهر وحقن الشمع.
- 5- حقن الشمع في القالب.
- 6- استخراج الموديل من القالب.
- 7- تركيب الموديلات الشمعية على عمود الشجرة.
- 8- سكب الجبس على الشجرة الشمعية داخل الأسطوانة (السلندر) .
- 9- تجهيز وتشغيل فرن تقسية الجبس .
- 10- تقسية اسطوانات الجبس بوساطة الفرن.
- 11- تجهيز وتشغيل الفتال الإلكتروني (آلة الطرد المركزي).
- 12- صهر المعدن الثمين بوساطة الفتال الإلكتروني.
- 13- سكب المعدن المنصهر ألياً في اسطوانة الجبس.
- 14- استخراج شجرة الموديلات الذهبية من اسطوانات (سلندر) الجبس.
- 15- إجراء عملية التشطيب للموديلات بعد فصلها عن شجرة الموديلات.
- 16- تجهيز وتشغيل أفران صهر المعادن الثمينة .
- 17- سكب المعدن المنصهر داخل الريزق .
- 18- استخراج السبائك من الريزق .
- 19- تجهيز و تشغيل آلة سحب (الدرفلة) .
- 20- إجراء عملية السحب ألياً و يدوياً .
- 21- تجهيز وتشغيل معدات اللحام .
- 22- إجراء عملية اللحام للمصوغات .
- 23- تركيب الأحجار الكريمة على الموديلات .
- 24- تنفيذ برامج الصيانة الوقائية
- 25- تعبئة نماذج العمل
- 26- تطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية .

11 - توصيف البرنامج :

11 أ - الأهداف العامة للبرنامج :

عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على أن يحقق متطلبات عمل مشكل مصوغات

ب - الأهداف الخاصة للبرنامج التدريبي :

عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على أن :

- 1- يحسب وزن المعدن الثمين الموجود في السبائك .
- 2- يحدد عيار المصوغات.
- 3- يجهز قوالب الكاوتشوك.
- 4- يجهز ويشغل جهاز صهر وحقن الشمع.
- 5- يحقن الشمع في القالب.
- 6- يستخرج الموديل من القالب.
- 7- يركب الموديلات الشمعية على عمود الشجرة.
- 8- يسكب الجبس على الشجرة الشمعية داخل الأسطوانة (السلندر) .
- 9- يجهز ويشغل فرن تقسية الجبس .
- 10- يقسي اسطوانات الجبس بوساطة الفرن.
- 11- يجهز ويشغل الفتال الإلكتروني (آلة الطرد المركزي).
- 12- يصهر المعدن الثمين بوساطة الفتال الإلكتروني.
- 13- يسكب المعدن المنصهر ألياً في اسطوانة الجبس.
- 14- يستخرج شجرة الموديلات الذهبية من اسطوانات (سلندر) الجبس.
- 15- يقوم بإجراء عملية التشطيب للموديلات بعد فصلها عن شجرة الموديلات.
- 16- يجهز ويشغل أفران صهر المعادن الثمينة .
- 17- يسكب المعدن المنصهر داخل الريزق .
- 18- يستخرج السبائك من الريزق .
- 19- يجهز و تشغيل آلة سحب (الدرفلة) .
- 20- يقوم بإجراء عملية السحب ألياً و يدوياً .
- 21- يجهز ويشغل معدات اللحام .
- 22- يقوم بإجراء عملية اللحام للمصوغات .
- 23- يركب الأحجار الكريمة على الموديلات .
- 24- ينفذ برامج الصيانة الوقائية
- 25- يعيئ نماذج العمل
- 26- يطبق اجراءات السلامة والصحة المهنية .