

مؤسسة التدريب المهني
مديرية المناهج والبرامج والامتحانات
قسم البرامج والمناهج

اسم البرنامج : لحيم / كهرباء

مستوى البرنامج : ماهر

تاريخ التحديث : 2022م

| معلومات عامة | |
|--|--------------------------------|
| 1- القسم | : الحرفيون والمهن المرتبطة بهم |
| 2- اسم البرنامج | : لحيم كهرباء |
| 3- المستوى المهني | : (ماهر) |
| 4- الرقم الرمزي للبرنامج | : 7212034 |
| 5- شروط الالتحاق بالبرنامج : | |
| 5-1 العمر : 16 سنة | |
| 5-2 : المؤهل العلمي : الصف العاشر | |
| 5-3 أخرى / حدد: سلامة الأطراف | |
| 6- نمط تنفيذ البرنامج : مشترك | |
| 7- مدة البرنامج (3) فصل * (2100) ساعة | |
| 8- مراحل التدريب :- | |
| 8-1 تأسيس عام (90) ساعة | |
| 8-2 علوم المهنة (192) ساعة | |
| 8-3 التدريب العملي (906) ساعة | |
| 8-4 المهارات الحياتية (75) ساعة * * | |
| 8-5 فترة الخبرة 837 ساعة | |
| 9- بداية فترة الخبرة :- | |
| 9-1 تبدأ فترة الخبرة بداية الأسبوع 42 من بداية التدريب و تنتهي مع نهاية الفصل الثالث حسب اجندة الدوام المعتمدة . | |

10- وصف البرنامج :-

10 أ – الوصف المختصر :

يعمل تحت إشراف لحيم كهرباء عام ويقوم بتجهيز وتشغيل معدات اللحام بالقوس الكهربائي اليدوي، وإجراء عمليات اللحام والقص بالقوس الكهربائي اليدوي للمعادن الحديدية وحديد السكب، وتعبئة نماذج العمل، وتطبيق إجراءات وتعليمات السلامة

10 ب – الوصف التفصيلي :

تحديد نوع اللحام، وتحديد مواصفات خط اللحام المطلوب، وتحديد إلكتروود اللحام لوصلات اللحام. تجهيز وتشغيل آلات اللحام بالقوس الكهربائي اليدوي، واختيار نوع وقطر سلك اللحام، وضبط التيار بحسب مواصفات المعدن، تفقد صلاحية وتوصيل كوابل آلات اللحام. تجهيز وصلات اللحام بحسب وضع اللحام، وإجراء عمليات اللحام للمعادن الحديدية لغاية سمك 10مم في مختلف الأوضاع الأرضي والعمودي والأفقي وفوق الرأس، وإجراء التشطيب اللازم لخطوط اللحام باستخدام العدد اليدوية، وقص المعادن الحديدية بالقوس الكهربائي اليدوي. لحام حديد السكب، وتسخين قطع حديد السكب باستخدام فالات الغاز أو أفران التسخين. تعبئة نماذج العمل. تطبيق إجراءات وتعليمات السلامة والصحة المهنية.

10 ج – وصف البرنامج حسب احتياجات سوق العمل :

11 – توصيف البرنامج :

11 أ – الأهداف العامة للبرنامج : عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على أن يحقق متطلبات التشغيل في عمل:
لحيم /أنابيب

11 ب – الأهداف الخاصة للبرنامج التدريبي :

عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على أن

- يقص الأطوال والزوايا باستعمال أدوات وأجهزة القياس الخطية والناقلة والثابتة
- يعرف على أنواع وخصائص ومواصفات المعادن
- يخطط قطع العمل للتنفيذ
- ينشر المعادن بالمنشار اليدوي
- يبرد المعادن بالمبارد اليدوية
- يجهز ويشغل المنشار الترددي الآلي
- يجهز وتشغيل معدات اللحام بالأكسي أستلين
- يقص المعادن يدويا باستخدام لهب الأكسي أستلين
- قص المعادن بلهبه الإكسي إستلين بمعدات القص الآلية
- يشغل آلات اللحام بالقوس الكهربائي
- يلحم معدن الحديد لغاية سمك 10مم بالقوس الكهربائي في الوضع الأرضي
- يلحم معدن الحديد لغاية سمك 10 مم بالقوس الكهربائي في الوضع الأفقي
- يلحم الحديد لغاية سمك 10مم بالقوس الكهربائي في الوضع العمودي
- يلحم معدن الحديد لغاية سمك 10 مم بالقوس الكهربائي في الوضع فوق الرأس
- يلحم الأنابيب بالقوس الكهربائي في الوضع الثابت

: