

مؤسسة التدريب المهني
مديرية المناهج والبرامج والامتحانات
قسم البرامج والمناهج

اسم البرنامج : مجلس / مركبات

مستوى البرنامج : ماهر

تاريخ اخر تحديث : 2022م

معلومات عامة	
1- القطاع المهني	: صيانة المركبات والاليات
2- اسم البرنامج	: مجلس / مركبات
3- المستوى المهني	: (ماهر)
4- الرقم الرمزي للبرنامج	: 1-04-3-1-03-2
5- شروط الالتحاق بالبرنامج :	
5-1 العمر : 16 سنة	
5-2 : المؤهل العلمي : الصف العاشر	
5-3 أخرى / حدد	
6- نمط تنفيذ البرنامج : مؤسسي (<u>مشارك</u>) ، موقع عمل	
7- مدة البرنامج	(1400) (2) فصل
8- مراحل التدريب :-	
1-8 فترة التأسيس العام	(90) ساعة (3) اسابيع
2-8 فترة التأسيس الخاص	(180) ساعة (6) اسابيع
3-8 علوم المهنة	(120) ساعة
4-8 التدريب العملي	(270) ساعة
5-8 فترة الميدان	(255) ساعة
6-8 المهارات الحياتية	(75) ساعة
7-8 فترة الخبرة	(590) ساعة
9- بداية التدريب الميداني وفترة الخبرة :-	
9-1 تبدأ فترة التدريب التشاركي اعتبارا من بداية الاسبوع الحادي عشر	
9-2 تبدأ فترة الخبرة اعتبارا من الاسبوع الثامن والعشرون وتنتهي بنهاية الفصل التدريبي حسب اجنذة الدوام .	

10- وصف العمل / حسب التوصيف المهني : مجلس / مركبات

10أ – الوصف المختصر :-

يعمل تحت إشراف مجلس عام المركبات ، ويقوم بخدمة معدات اللحام بالأكسجين استلين ، ولحام الصاج بالأكسجين استلين لغاية سماكه 5 مم ، ولحام الألمنيوم بغاز الأكسجين استلين ، ولحام المعادن بسلك لحام نحاس ، وقص المعادن يدويا باستعمال لهبه الأكسجين استلين ، وخدمه غطاء الصندوق ، والأبواب الجانبية ، والسقف ، وخدمه ربع مجموعته جسم المركبة ، والجزء الأمامي والسفلي ، والخلفي ، وتركيب زجاج الأبواب ، وزجاج الهوايات ، وتطبيق الإجراءات

10 ب – الوصف التفصيلي :

1-خدمة اسطوانة الغاز, 2-خدمة منظمتا الضغط, 3- اختيار الخرطوم ومشعل اللحام وفالة اللحام المناسبة, 4- تركيب الخرطوم ومشعل اللحام والفالة , 5- اشعال الغاز وضبط اللهبه , 6- إجراء عمليه اللحام بالصهر وبدون استعمال سلك لحام على صفائح الصاج . 7-تجهيز وصلات اللحام حسب المواصفات, 8- إجراء عمليه اللحام بالاكسجين استلين لجميع الوصلات لغاية سمك 5 مم بالوضع الأرضي باستعمال سلك فولاذي , 9- تجهيز قطعه الألمنيوم لعمليه اللحام , 10- إجراء عمليه اللحام (لقطعه الألمنيوم) في الوضع الأرضي , 11- تجهيز المعدن المراد لحامه بسلك نحاس حسب شكل الوصلة , 12- اختيار مسحوق "يودره" للحام المناسبه , 13- إجراء اللحام بسلك نحاس حسب المواصفات , 14- تجهيز معدات القص , 15- تجهيز القطع المراد قصها , 16- إجراء عملية القص , 17- تنظيف وتشطيب حواف القص 18 فك الغطاء الأمامي وضبطه, وإعادة التركيب , 19- إجراء الإصلاح في الجزء المعطوب من الغطاء - 20 فك الفصالات, وإجراء الإصلاح, وإعادة التركيب , 21- فك قفل الغطاء, وإجراء الإصلاح, وإعادة التركيب , 22 فك الأبواب, وضبطها, وإعادة التركيب , 23- فك البطانة الداخلية , وملحقاتها , وإعادة التركيب. 24- فك شبر الأبواب , وإعادة التركيب . 25- إجراء الإصلاح المطلوب في الجزء المعطوب من الباب, 26- فك الأجزاء الميكانيكية في الباب , وإعادة التركيب- 27 , فك السقف عن المركبة إذا أمكن , وإجراء اللازمة , وإعادة التركيب- 28, إجراء عملية الشد لسقف المركبة , 29- فك الأجزاء المرتبطة بربع المجموعة الأمامية كالنيكل, والأضوية الجانبية, وإعادة التركيب , 30- إجراء الإصلاح في الجزء المعطوب من الجناح , 31- فك الصدام الأمامي, وإجراء الإصلاح, أو التبديل, وإعادة التركيب - 32, إجراء الإصلاح, أو التبديل للجزء الأمامي من مقدمة المركبة , 33- إجراء المحاذاة لمكونات الجزء الأمامي من مقدمة المركبة - 34 , فك الصدام الخلفي, وإجراء الإصلاح, أو التبديل, وإعادة التركيب , 35- فك خزان الوقود, وإعادة التركيب , 36- إجراء الإصلاح المطلوب في الجزء الخلفي من المركبة , 37- فك زجاج الأبواب, والهوايات, وإعادة التركيب , - 38 فك إطار الهوائية, وإجراء الصيانة اللازمة وإعادة التركيب , 39- فك ماكينة الزجاج, وإجراء الصيانة

10 ج - وصف البرنامج حسب احتياجات سوق العمل : مجلس مركبات

11 - توصيف البرنامج :

11 أ - الأهداف العامة للبرنامج: عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على تحقيق المتطلبات التشغيلية في عمل : مجلس مركبات

11 ب - الأهداف الخاصة للبرنامج التدريبي :

عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على ان: 1- يخدم اسطوانة الغاز, 2- يخدم منظمات الضغط, 3- يختار الخرطوم ومشعل اللحام ووفاله اللحام المناسبة , 4 - يركب الخرطوم ومشعل اللحام والغاللة , 5- يشغل الغاز وضبط أللهبة , 6 - يجري عملية اللحام بالصهر وبدون استعمال سلك لحام على صفائح الصاج . 7- يجهز وصلات اللحام حسب المواصفات, 8- يجري عملية اللحام بالا كسي استلين لجميع الوصلات لغاية سمك 5 مم بالوضع الأرضي باستعمال سلك فولاذي , 9- يجهز قطعه الألمنيوم لعملية اللحام, 10- يجري عملية اللحام (لقطعه الألمنيوم) في الوضع الأرضي , 11 - يجهز المعدن المراد لحامه بسلك نحاس حسب شكل الوصلة , 12- يختار مسحوق "يودره" اللحام المناسبة , 13- يجري اللحام بسلك نحاس حسب المواصفات , 14 يجهز معدات القص , 15 يجهز القطع المراد قصها , 16 يجري عملية القص , 17 ينظف ويشطب حواف القص 18 يفك الغطاء الأمامي ويضبطه, ويعيد تركيبه , 19 يجري الإصلاح في الجزء المعطوب من الغطاء -20 يفك الفاصلات, ويجري الإصلاح, ويعيد تركيبه, 21 يفك قفل الغطاء, ويجري الإصلاح, ويعيد التركيب , 22 يفك الأبواب, ويضبطها, ويعيد تركيبها , 23- يفك البطانة الداخلية , وملحقاتها , ويعيد التركيب. 24- يفك شبر الأبواب , ويعيد تركيبه . 25. يجري الإصلاح المطلوب في الجزء المعطوب من الباب , 26 يفك الأجزاء الميكانيكية في الباب , ويعيد التركيب-27 , يفك السقف عن المركبة إذا أمكن , ويجري اللازم , ويعيد التركيب-28, يجري عملية الشد لسقف المركبة , 29- يفك الأجزاء المرتبطة بربع المجموعة الأمامية كالنيكل, والأضوية الجانبية, ويعيد تركيبها , 30- يجري الإصلاح في الجزء المعطوب من الجناح , 31- يفك الصدام الأمامي, ويجري الإصلاح, أو التبديل, ويعيد التركيب -32, يجري الإصلاح, أو التبديل للجزء الأمامي من مقدمة المركبة , 33- يجري المحاذاة لمكونات الجزء الأمامي من مقدمة المركبة -34 , يفك الصدام الخلفي, ويجري الإصلاح, أو التبديل, ويعيد التركيب , 35- يفك خزان الوقود, ويعيد التركيب , 36- يجري الإصلاح المطلوب في الجزء الخلفي من المركبة , 37- يفك زجاج الأبواب, والهوايات, ويعيد تركيبه , 38- يفك إطار الهواية, ويجري الصيانة اللازمة ويعيد تركيبه , 39- يفك ماكينة الزجاج, ويجري الصيانة اللازمة, أو التبديل, ويعيد تركيبه , 40- يطبق إجراءات السلامة والصحة المهنية