

مؤسسة التدريب المهني
مديرية المناهج والبرامج
والامتحانات
قسم البرامج والمناهج

اسم البرنامج : ميكانيكي صيانة عامة
مستوى البرنامج : ماهر

معلومات عامة	
القطاع :	الصناعة والتعدين والإنشاءات
العائلة المهنية :	تشكيل المعادن و الصيانة الميكانيكية العامة
مجموعة المهن الرئيسية :	الصيانة الميكانيكية العامة
المهنة :	تركيب المعدات الصناعية و صيانتها
اسم البرنامج/ العمل :	ميكانيكي صيانة عامة
الرقم الرمزي :	1-03-2-1-09-2
المستوى :	ماهر
مرجعية تصميم البرنامج :	التصنيف والتوصيف المهني الأردني / متطلبات سوق العمل
نمط التدريب	
<input type="checkbox"/>	تدريب مؤسسي (داخل المؤسسات التدريبية)
<input type="checkbox"/>	تدريب ميداني (داخل المؤسسات الإنتاجية)
<input checked="" type="checkbox"/>	تدريب مشترك (داخل المؤسسات التدريبية والإنتاجية)
شروط الالتحاق بالبرنامج :	
المؤهل العلمي :	الصف العاشر
العمر :	لا يقل عن 16 عاما, يجيد القراءة والكتابة
أخرى :	لائق صحياً
توزيع ساعات التدريب:	
مدة البرنامج :	(2100) ساعة
فترة التدريب المتخصص :	(1515) ساعة
التأسيس العام :	(100) ساعة
عملي / مشغل :	(590) ساعة
علوم مهنة :	(210) ساعة
تدريب ميداني :	(640) ساعة
مهارات استخدامه :	(75) ساعة
فترة الخبرة :	(485) ساعة
<div style="border: 1px solid black; padding: 5px; display: inline-block;"> تأسيس خاص (150) ساعة محسوبة ضمن مدة العملي </div>	

10- أ – الوصف المختصر:

يعمل تحت إشراف ميكانيكي عام صيانة ، ويقوم بقراءة أدلة الصيانة للمعدات الصناعية ، وتجهيز وتشغيل معدات خراطة المعادن، والتسنين الآلي ، وإجراء عملية اللحام بالقوس الكهربائي في الوضع الأرضي ، وإجراء عملية القص بلهبة الاكسي استلين اليدوية ، وتنفيذ برامج الصيانة الوقائية، و تعبئة نماذج العمل ، وتطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية .

10 ب- الوصف التفصيلي:

- 1 - قراءة أدلة الصيانة.
- 2- اختيار واستخدام أجهزة القياس المناسبة.
- 3- إجراء عملية التسنين الخارجي، والداخلي اليدوية.
- 4- خدمة، وتركيب، ومعايرة المحامل.
- 5- فحص، وتغيير الزيوت، والشحوم.
- 6- خدمة، وفك، وتركيب معدات نقل الحركة، والقدرة .
- 7- خدمة وتركيب الأعمدة، ووسائل الربط.
- 8- اختيار، وتركيب الحوافظ .
- 9- معايرة المحاور، والرافيل.
- 10- معايرة عناصر القص.
- 11- معايرة قوالب التشكيل، والثني.
- 12- تجهيز، وتشغيل معدات اللحام بالقوس الكهربائي.
- 13- إجراء عملية اللحام بالقوس الكهربائي في الوضع الأرضي.
- 14- تجهيز، وتشغيل معدات القص بلهبة الاكسي استلين.
- 15- إجراء عملية القص بلهبة الاكسي استلين يدوياً.
- 16- تنفيذ برامج الصيانة الوقائية. تعبئة نماذج العمل
- 17- تطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية .

10 ج- اضافات على البرنامج حسب احتياجات سوق العمل :

برنامج ميكانيكي صيانة معدات صناعية يلبي احتياجات مواقع سوق الصغيرة والمتوسطة والكبيرة في مجال صيانة المضخات الطاردة عن المركز والترددية و ضواغط الهواء والغاز والتعرف على أنظمة الهيدروليك والهواء المضغوط وكذلك صيانة الآلات مثل المخارط ، بالاضافة لمحتوى البرنامج التدريبي حسب دليل التصنيف و التوصيف المهني الاردني

11- توصيف البرنامج :

11 أ – الأهداف العامة للبرنامج :

أن يكون المتدرب قادراً على :

استخدام العدد والأدوات المستخدمة في أعمال الصيانة الميكانيكية , استخدام أدوات القياس الخاصة بأعمال

11 ب - الأهداف الخاصة للبرنامج التدريبي :

عند إنهاء البرنامج التدريبي يجب أن يصبح المتدرب قادراً على أن :

- 1- قراءة أدلة الصيانة.
- 2- اختيار واستخدام أجهزة القياس المناسبة.
- 3- إجراء عملية التسنين الخارجي، والداخلي اليدوية.
- 4- خدمة، وتركيب، ومعايرة المحامل.
- 5- فحص، وتغيير الزيوت، والشحوم.
- 6- خدمة، وفك، وتركيب معدات نقل الحركة، والقدرة .
- 7- خدمة وتركيب الأعمدة، ووسائل الربط.
- 8- اختيار، وتركيب الحوافظ .
- 9- معايرة المحاور، والدرافيل.
- 10- معايرة عناصر القص.
- 11- معايرة قوالب التشكيل، والثني.
- 12- تجهيز، وتشغيل معدات اللحام بالقوس الكهربائي.
- 13- إجراء عملية اللحام بالقوس الكهربائي في الوضع الأرضي.
- 14- تجهيز، وتشغيل معدات القص بلهبة الاكسي استلين.
- 15- إجراء عملية القص بلهبة الاكسي استلين يدوياً.
- 16- تنفيذ برامج الصيانة الوقائية. تعبئة نماذج العمل
- 17- صيانة المضخات الترددية والطاردة عن المركز وإصلاحها
- 18- تركيب المضخات الترددية والطاردة عن المركز وخدمتها
- 19- خدمة وفك وتركيب وصيانة الصمامات والموزعات
- 20- فك وتركيب ضواغط الهواء والغاز وخدمتها
- 21- قراءة أدلة الصيانة
- 22- تركيب وخدمة وصيانة المبادلات الحرارية
- 23- فك وتركيب وصيانة الأنظمة الهيدرولبية والبنيوماتية
- 24- نقل وتركيب المعدات والآلات على القواعد
- 25- الرسم الهندسي (أساسيات + مساقط + رسم منظور)
- 17- تطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية